

INFORMACIÓN Y CARACTERÍSTICAS PARABRISAS LAMINADOS DE SEGURIDAD

El proceso de un parabrisas laminado de seguridad tiene pasos claves para el desarrollo, los cuales mostraremos a continuación, la transformación de un cristal a un parabrisas de seguridad, el cual deberá cumplir con las especificaciones de acuerdo a la Norma Chile NCH 2094/Of. 1 y 2094/Of. 2.

1- CORTE Y SERIGRAFÍA

Se selecciona cristal en bruto, con el tinte y las cualidades ópticas del futuro parabrisas, según las dimensiones y la forma que se solicitan, requeridas y luego se moldean los bordes por un proceso de gastado de filos.

Una vez lavado y secado el vidrio, se aplica una serigrafía, por medio de un bastidor y un esmalte por el contorno del producto, este se efectúa en color negro para que los rayos ultravioletas sean filtrados por el color y así no degradan la posterior instalación con uretano del producto.

2- MOLDEO O CURVADO

Las 2 hojas de cristal que constituye el futuro parabrisas laminado se instalan en una armazón y se transfiere al horno, donde se somete a un proceso de moldeo por gravedad; la temperatura subirá gradualmente hasta alcanzar aproximadamente los rangos entre 550°C y 700°C, punto en el cual las hojas se curvan sobre la armazón de metal, adquiriendo así la forma deseada del parabrisas.

3- ARMADO

Una vez enfriadas, las dos hojas de cristal se separan, intercalándose manualmente entre ellas una lámina de PVB (polivinil butiral), en cámara estéril para evitar las impurezas. Procediendo al pre-laminado por medio de un pre-cocido de vacío y temperatura. Con este proceso logramos un semi producto de seguridad, el cual asegurará que los daños por causas de vandalismos estarán cubiertos.

4- AUTOCLAVE

Posterior al proceso de pre-laminado, los productos son procesados a temperatura de 140°C y 12 bar, luego el proceso final de un laminado, la unión de los PVB y los cristales, quedando 75 % de traslucidez mínima sin distorsiones ópticas y con una garantía de que estamos frente a un producto de seguridad 100% garantizado.

5- INSPECCIÓN

La etapa final del proceso donde se realizan los ensayos de acuerdo a la Norma Chilena 2094 y una vez certificado el producto, se procede a entrega a las bodegas de productos, para posterior suministro a nuestros clientes.

5- INSPECCIÓN

LÍNEA	ESPEORES
Parabrisas Red Urbano	6,76 mm y 7,2 mm
Parabrisas Buses, Autos Especiales	De acuerdo a Solicitud
Productos a Pedidos Exclusivos (Ejemplo; Tren, Camión)	De acuerdo a Solicitud